

SPiit

P 200

Notice d'emploi et d'entretien
Operators manual and maintenance instructions
Manuale di istruzione
Bedienungs - und Wartungsanleitung
Gebruiks - en onderhoudsaanwijzingen
Manual de empleo y mantenimiento
Instruktionsbok med skötsel­anvisningar



SECURITE D'UTILISATION :

L'énergie fournie par la charge est transmise au tampon par l'intermédiaire d'une masselotte à course limitée, qui reste prisonnière de l'appareil.

Deux conditions doivent être réunies pour obtenir la percussion :

- mise en appui sur le matériau (effort),
- action sur la détente.

SAFETY IN USE :

The energy produced by the cartridge is transmitted to the pin by a captive piston.

Two independent actions must be synchronized before the tool will fire :

- sustained pressure of the P200 on the work surface,
- squeezing the trigger.

SICUREZZA D'UTILIZZO :

L'energia fornita dalla carica è trasmessa al chiodo tramite un pistone intermedio con corsa limitata che non può fuoriuscire dalla chiodatrice in fase di utilizzo.

Due operazioni devono essere effettuate per ottenere la percussione :

- appoggiare la chiodatrice sul pezzo da fissare applicando lo sforzo necessario a far risalire la canna,
- premere sul grilletto.

SICHERHEIT BEI DER ANWENDUNG :

Die durch die Kartusche erzeugte Leistung wird durch einen gesicherten Kolben auf den Bolzen übertragen.

Zwei voneinander unabhängige Funktionen müssen erfüllt sein, bevor der Setzvorgang erfolgen kann.

- überwinden der Sicherheitssperre durch Anpressen des P 200 auf das zu montierende Teil,
- drücken des Abzuges.

GEbruiksVEILIGHEID :

De lading geeft de energie die aan de nagel wordt bezorgd door middel van een plunjer met beperkte koers die in het apparaat opgeborgen blijft.

Twee voorwaarden om de onsteking van de lading te bekomen :

- de schiethamer moet worden ingedrukt op het steunmateriaal (inspanning),
- drukken op de trekker.

SEGURIDAD DE UTILIZACION :

La energía de la carga se transmite al clavo por el intermediario de una buterola con recorrido limitado que queda dentro de la herramienta.

Dos condiciones tienen que cumplirse para lograr la percusión ;

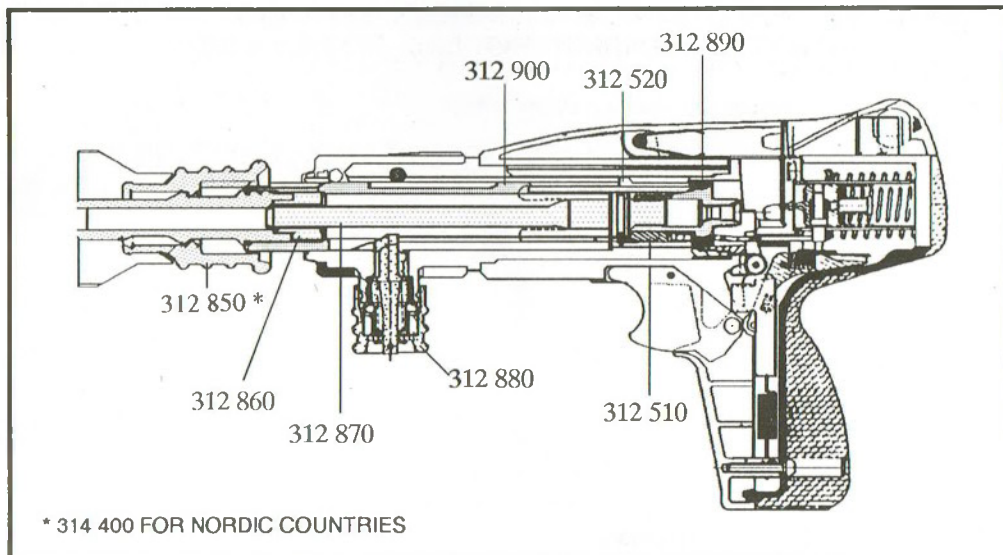
- colocación en apoyo sobre el material (esfuerzo),
- apretar el gatillo.

SÄKRINGSFUNKTION :

Energien från patronen överförs till spiken via en slagkolv.

För att verktyget skall kunna avfyra måste två separata handgrepp utföras :

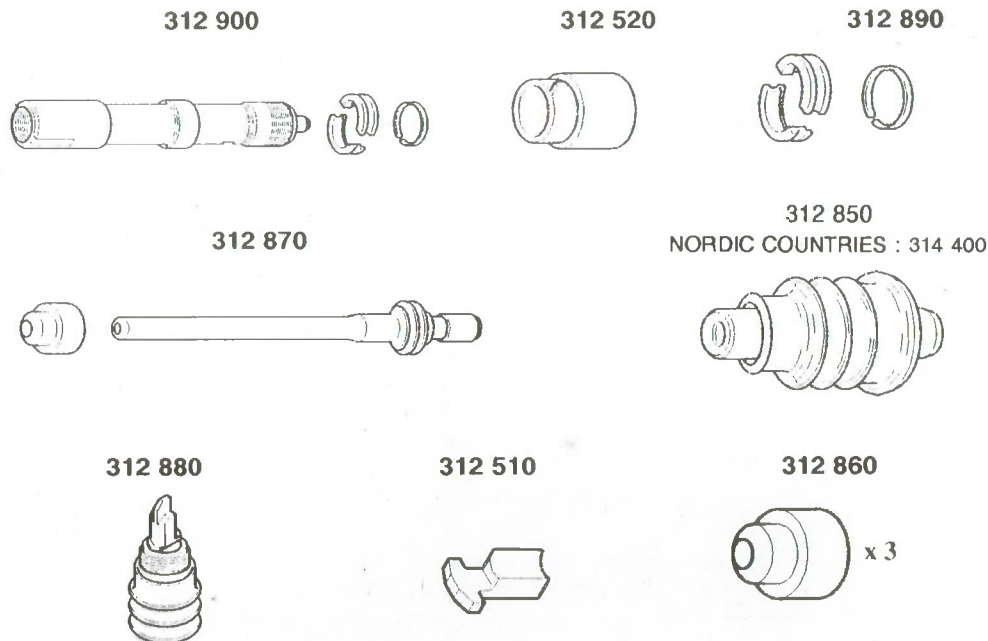
- verktyget osäkras genom att mynningen stadigvarande pressas mot arbetsytan,
- avtryckaren trycks in.



**CARACTERISTIQUES - CHARACTERISTICS - CARATTERISTICHE - DATEN
KENMERKEN - CHARACTERISTICAS - TEKNISKA DATA**

- Tir indirect, classe A, symbole A*
Indirect acting cartridge tool conforms with french norms NFE 71-100 AND NFE 71-101.
Tiro indiretto, classe A, simbolo A*
Indirekt wirkendes kartuschen gerät - Entspricht den Französischen normen NFE 71-100 und NFE 71-101.
Onrechtstreeks schot klasse A, symbol A*
Tiro indirecto, clase A, simbolo A*
Indirekt verkande bultpistol ; i enlighet med arbetarskyddsstyrelsens föreskrifter.
- Poids - Weight - Peso - Gewicht - Gewicht - Peso - Vikt : 2.6 kg.
- Longueur - Length (closed) - Lunghezza - Länge - Lengte - Longitud - Längd : 370 mm.
- Réglage de puissance : 5 niveaux par charge.
Power selection : 5 levels per cartridge colour.
Regolazione della potenza : 5 livelli per carica.
Leistungswahl : 5 Stärken bei Kartuschenfarbkennzeichnung
Kraftregelung : 5 ständen per lading
Ajuste de potencia : 5 niveles por carga
Val av slagstyrka : 5 lägen per patron tvd
- Numéro d'homologation - Approval number - Numero omologazione - Zulassungsnummer
Goedkeuringsnummer - Numero homologación : 001051

PIECES DETACHEES - SPARE PARTS - NOMENCLATURA DEI PARTICOLARI - ERSATZTEILE - ONDERDELEN - NOMENCLATURA DE PIEZAS RESERVDLAR.



312 850
NORDIC COUNTRIES : 314 400
Ensemble guide tampon
Pin guide assembly
Complessivo guida punte
Bolzenführungssatz
Geheel nagelgeleider
Conjunto guia clavo
Spikstyrning komplett

312 870
Ensemble masselotte
Piston assembly
Complessivo pistone
Kolben komplett
Geheel plunjer
Conjunto buterola
Slag Kolv

312 520
Manchon réglage
Power selector ring
Manicotto regolazione
Sicherheits ring
Ring kraftregelung
Manguito ajustable
Styrkeställare

312 900
Ensemble canon
Barrel assembly
Complessivo canna
Hinterer lauf komplett
Geheel loop
Conjunto cañon
Pipa komplett

312 880
Ensemble cliquet
Catch assembly
Complessivo cricchetto
Sperr komplett
Geheel klikker
Conjunto trinquete
Pipsparr komplett

312 510
Clavette
Power selector key
Chiavetta
Leistungswahlschalter
Pen Kraftregelung
Chaveta
Styrkevals nyckel

312 860
Sachet de 3 amortisseurs
3 buffers
Insieme 3 ammortizzatori
3 Stauchringe - beutel
Geheel 3 schokbrekers
Conjunto de 3 amortiguadores
Stoppingar 3 st

312 890
Ensemble demi bagues d'arrêt
Split sleeve assembly
Complessivo semi-anelli d'arresto
Halbschalensatz
Geheel halve stopringen
Conjunto medio anillos de parada
Låsring 2 halvmånar komplett

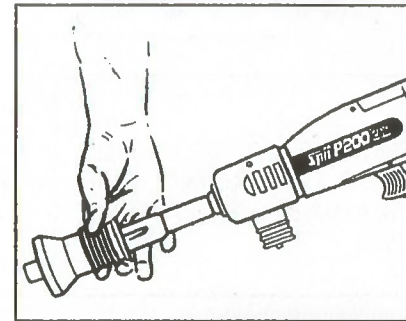
CONSEILS PRATIQUES POUR LE CHOIX DE LA PUISSANCE.

Le choix est fonction de :

- . la nature et dureté du matériau support,
- . la longueur du tampon,
- . la nature de la pièce à fixer.

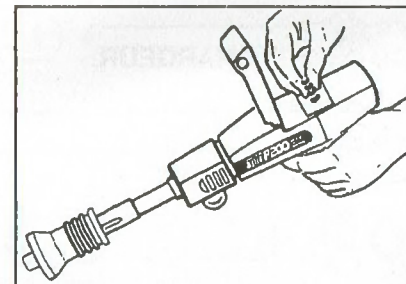
Procéder par essais successifs en commençant par la puissance la plus faible, puis l'augmenter si nécessaire.

MISE EN ŒUVRE



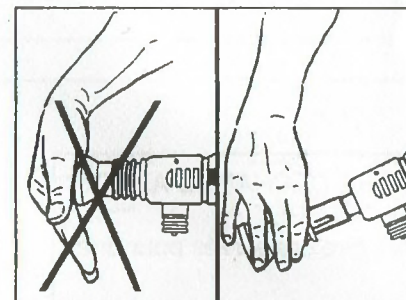
1. SELECTION DE LA PUISSANCE.

- Tirer à fond le cliquet et le tourner d'un quart de tour.
- Tirer le canon vers l'avant.
- Tourner le canon dans le sens des flèches jusqu'au réglage souhaité et orienter la rainure du canon côté cliquet.
- Referrer l'appareil et tourner le cliquet d'un quart de tour.



2. MISE EN PLACE DU DISQUE CHARGEUR.

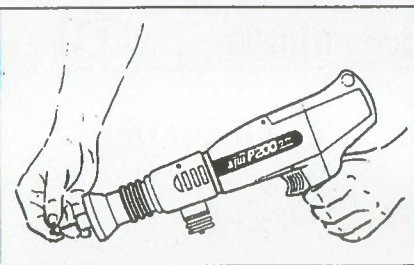
- Tirer le canon vers l'avant.
- Déverrouiller le couvercle.
- Introduire le disque dans son logement.
- Referrer le couvercle.
- Remonter le canon en position arrière.



3. REMONTEE DE LA MASSELOTTE.

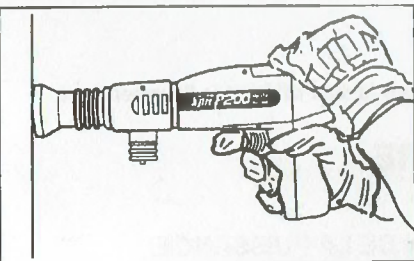
- Tirer énergiquement le canon vers l'avant jusqu'en butée.
- Le repousser à fond vers l'arrière en prenant garde de :

NE JAMAIS REMONTER LE CANON AVEC LE PLAT DE LA MAIN.



4. INTRODUCTION DU TAMPON.

- Introduire le tampon dans le guide-tampon jusqu'à son maintien par le guidage plastique.

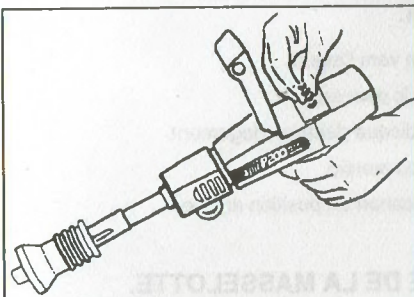


5. MISE A FEU.

- Appliquer perpendiculairement l'appareil sur le matériau.
- Maintenir l'appareil à deux mains en exerçant une pression vers l'avant, et actionner la détente.

REMARQUE :

SI LA CHARGE N'A PAS FONCTIONNE, ATTENDRE 20 SECONDES EN MAINTENANT L'APPAREIL SUR LA SURFACE DE TRAVAIL, PUIS RELACHER LA PRESSION D'APPUJ POUR REARMER LE SYSTEME DE PERCUSSION ET RECOMMENCER LA MISE A FEU.



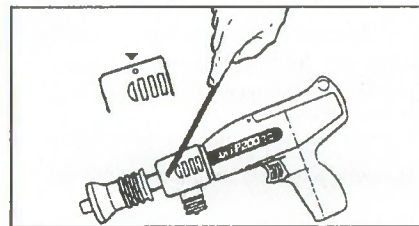
6. RETRAIT DU DISQUE CHARGEUR.

- Tirer le canon vers l'avant.
- Déverrouiller le couvercle.
- Enlever le disque.

ATTENTION : L'APPAREIL DOIT TOUJOURS ETRE DECHARGE APRES UTILISATION ET AVANT RANGEMENT DANS LE COFFRET. Les disques chargeurs partiellement utilisés doivent être conservés pour une utilisation ultérieure.

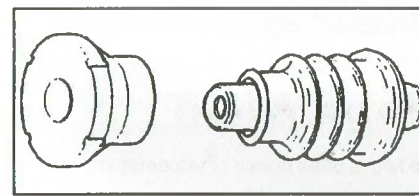
DEMONTAGE DE LA PARTIE AVANT

- Les interventions autres que celles indiquées ci-après doivent être effectuées dans les agences SPIT agréées.
- Avant démontage, s'assurer que l'appareil ne contient ni disque chargeur, ni tampon.

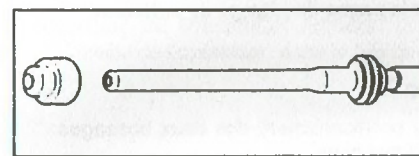


1. Tirer à fond le cliquet et le tourner d'un quart de tour.

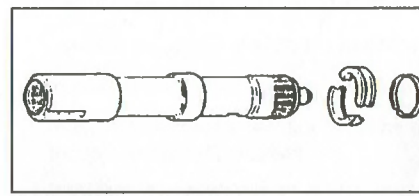
2. Appuyer sur le bouton de verrouillage et sortir la partie avant de la crosse.



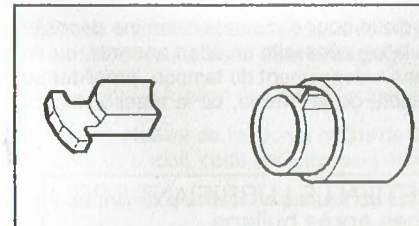
- Dévisser le guide-tampon et la bague anti tir libre en le serrant sur la partie moletée.



- Sortir la masselotte et l'amortisseur du canon, en utilisant la tige d'extraction si l'appareil est très encrassé.



- Extraire l'anneau et les deux demi-coquilles d'arrêt.



- Dévisser la bague de réglage de puissance et récupérer la clavette de réglage de puissance.

NETTOYAGE

- Utiliser les accessoires d'entretien contenus dans le coffret.
- Un nettoyage de la partie avant de l'appareil, et en particulier l'alésage intérieur du porte canon, du logement du cliquet, est nécessaire tous les 2 000 tirs ou chaque jour si l'appareil est utilisé en faible puissance.
- Contrôle de l'état de la masselotte.
- La détérioration de l'extrémité de la masselotte peut être la cause d'une mauvaise fixation :
 - Mauvaise perpendicularité de la fixation,
 - Cisaillement du tampon à la pénétration.
- Vérifier l'usure ou la déformation éventuelle de la masselotte. On peut rattraper par meulage les déformations de l'extrémité jusqu'à concurrence de 3 mm en aménageant un chanfrein. Maintenir la surface meulée perpendiculaire à l'axe de la masselotte.



REMONTAGE DE LA PARTIE AVANT

Procéder en sens inverse au démontage.

- Positionner la clavette de réglage de puissance et visser la bague de réglage de puissance.
- Mettre en place les 2 demi-coquilles d'arrêt et le jonc.
- Monter la masselotte dans le canon et l'amortisseur néoprène.
- Visser à fond le guide-tampon sur le canon. Veiller au positionnement des deux bossages intérieurs de la bague anti-tir libre dans les deux rainures du canon.
- Aligner le bossage de la bague de réglage de puissance avec la rainure du porte canon.
- Appuyer sur le bouton de verrouillage pour introduire la partie avant dans la croûte, la rainure longitudinale du canon se trouvant côté cliquet.
- Refermer l'appareil et tourner le cliquet d'un quart de tour.

CONSEIL

L'énergie poudre entraîne la nécessité d'un entretien périodique pour éliminer la calamine déposée par les fumées de combustion. Chaque fois que la manipulation nécessite un effort anormal, ou en cas de manque de puissance, percussion de la charge sans enfoncement du tampon, procéder au démontage de la partie avant et nettoyer l'alésage du canon, de la charge, de la masselotte, du logement du cliquet.

UTILISER IMPERATIVEMENT POUR L'ENTRETIEN LE LUBRIFIANT SPIT.
Nous conseillons d'essuyer les pièces après huilage.

CONSIGNES DE SECURITE

Seules peuvent être chargées de travaux au pistolet de scellement, des personnes qualifiées ayant atteint l'âge de 18 ans. Ces personnes doivent connaître parfaitement le fonctionnement de l'appareil et suivre exactement les instructions du fabricant et les prescriptions de sécurité. Elles doivent être à même d'assurer l'entretien de l'appareil.

Les charges et les tampons utilisés doivent être EXCLUSIVEMENT ceux prévus et fabriqués par SPIT pour cet appareil.

Le SPIT P200 doit être vérifié avant emploi, afin de s'assurer du bon fonctionnement des sécurités, et de contrôler que la partie avant et le porte-munition sont propres.

S'assurer également du bon coulisement général de la partie mobile.

L'appareil ne doit être chargé qu'avant son emploi. Si l'appareil n'est pas utilisé, il doit être déchargé et remis dans son coffret. Il ne doit en aucun cas être transporté chargé.

L'opérateur doit être placé, lors du tir, dans une position stable.

Personne ne doit se trouver à proximité immédiate de l'endroit où l'appareil est utilisé.

L'appareil doit être tenu perpendiculairement au matériau support.

Lorsqu'un incident de tir survient, il faut immédiatement décharger l'appareil en prenant toutes les précautions nécessaires. Si plusieurs incidents se produisent, en informer le constructeur.

Le SPIT P200 et ses disques chargeurs ne doivent être transportés que dans le coffret d'origine.

Ne jamais diriger la bouche du canon d'un appareil de scellement vers une personne. Le canon doit être constamment dirigé vers le bas.

Ne pas remonter le canon avec le plat de la main.

Le bon état de l'appareil, même non utilisé, doit être vérifié au moins 1 fois par an par le constructeur.

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE DE CRETE < 135 dB mesuré en environnement extérieur, à l'oreille de l'opérateur, dans le cas de fixation de bois sur béton en puissance maximum.

INTERDIT

Il est interdit à l'utilisateur d'apporter à l'appareil toute autre modification que celles prévues dans ce manuel.

Il est interdit de tenter une fixation sur des matériaux ne présentant pas une rigidité suffisante ou insuffisamment résistants : brique creuse, carreaux de plâtre, ardoise, moellons creux, hourdis.

Il est interdit d'enfoncer des tampons dans les matériaux cassants et durs, comme la fonte, l'acier trempé, le marbre, le granit.

Il est interdit d'effectuer un scellement dans une paroi mince ou support étroit avant de s'être assuré qu'il n'y a personne derrière.

On ne doit pas tenter une fixation en un point où une précédente fixation n'a pu être réalisée ou à un endroit où le matériau s'est désagrégé.

La nouvelle fixation doit être effectuée à 7 cm au moins de cet endroit.

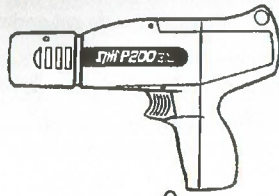
Ne pas réaliser de fixation à moins de 10 cm d'une arête pour le béton et 2 cm pour le fer. Avec un enduit, cette distance peut être augmentée du double de l'épaisseur de l'enduit.

Il est interdit d'utiliser un pistolet de scellement dans tout lieu où existent des risques d'explosion.

INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

EFFETS	CAUSES	REMEDES
Mauvais fonctionnement du dispositif de percussion ou d'alimentation.	Effort insuffisant sur l'appareil lors de la mise en appui. Le disque chargeur n'a pas tourné. Défaut de coulisement du manchon porte-munition.	Maintenir l'appareil en appui. Vérifier l'état de la barotte. Démonter, nettoyer,
Réglage de puissance	Encrassement du filetage.	Sortir le canon au niveau du filetage arrière.
Difficulté d'ouverture.	Déformation de la masselotte. Encrassement de l'ensemble mobile. Remontée de la masselotte incomplète à l'ouverture.	La changer. On peut rattraper par meulage les déformations en extrémité de masselotte jusqu'à concurrence de 3 mm de raccourcissement. La démonter et le nettoyer. Faire venir vigoureusement en butée le canon sur l'avant.
Manque ou variation de puissance.	Détérioration de la masselotte. Masselotte très érodée. Détérioration du cliquet. Clavette détériorée. Le logement du cliquet est encrassé.	La changer. La changer. Le changer. Vérifier que le réglage de puissance est suffisant pour l'application. La changer. Le nettoyer.
Effort de mise en appui trop important.	Encrassement du cliquet et ensemble mobile.	Nettoyer, huiler, remonter.

ATTENTION ! PARTIE ARRIERE P 200
Seul votre agent SPIT est habilité à démonter cet ensemble.

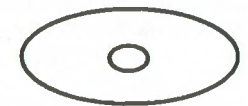


TAMPONS SUR BETON

TAMPONS RIVETS										TYPE	CODE							
02	10	15	20	30	40	50	60	70	80			90						
											C 9.25	032520						
											C 9.30°	032530						
											C 9.35	032540						
											C 9.40	032550						
											C 9.50°	032560						
											C 9.60°	032570						
											C 9.70°	032580						
											C 9.80	032590						
											C 9.90	032600						
											C 9.100	032810						
											C 9.110	032820						
Règle générale à utiliser pour le clouage dans un béton moyen (B300) Epaisseur du bote à clouer + 20 mm = longueur du tampon.											Tampons CR 9 avec rondelle montée Ø 14.							
ADAPTATIONS PERCEES																		
												TYPE	CODE				TYPE	CODE
												AP 25	034770				AP 30	034780
TAMPONS FILETES POUR FIXATION SUR BETON												A 9.6 Ø 6 x 100		A 9.8 Ø 8 x 125				
45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	TYPE						
												6/26	034830					
												6/31	034840					
												6/36						
												6/46						
												10/30						
												15/40	034920	034650				
												15/45						
												20/50	034950	034660				
												20/65		034670				
												30/60	034960					
												40/70	034970					

Les tampons C.980, C9.90, C9.100 et C9.110 doivent être préenfoncés au marteau.

Rondelle Ø 20
Code 064040

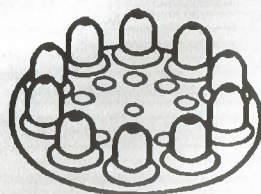


TAMPONS SUR ACIER

Normes AFNOR E 71-105
PRESCRIPTION CIP

CHARGES

CODE	PUISSANCE	CALIBRE
031700	Jaune	6.3/10
031710	Rouge	6.3/12



TAMPONS RIVETS				TYPE	CODE
12	02 5	15 21 27	50 60		
				B 9	032640
				BR 9	032650
				SC	032500
				SC	032510
				SC	032950
				SC	032930
				SC	032940
				SC	032900
				SC	032890
				SAP	034760
ADAPTATION PERCEE					
TAMPONS FILETES		TYPE	SA 9.6	SA 9.7	SA 9.8
15	0 6 10 15		Ø 6 x 100	Ø 7 x 150	Ø 8 x 125
		6/21	034820	034000	
		10/25	034850	034050	034470
		15/30	034900	034070	034690

Les charges et les tampons utilisés doivent être exclusivement ceux prévus et fabriqués par SPIT pour cet appareil.

SPIT se réserve le droit de modifier à tout moment les caractéristiques de ses produits. Sur les photos peuvent être présentés des équipements ou accessoires fournis en option et non inclus dans le standard.

03/94

SPIT P200 - Code Number : 010200

GB

Approval



BS 4078

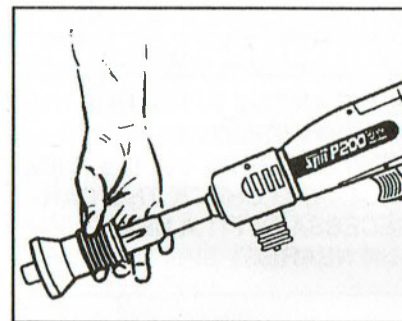
SELECTING THE CORRECT POWER SETTING

The choice of power depends upon :

- the type and hardness of the base material,
- length of pin,
- the characteristics of the part to be fixed.

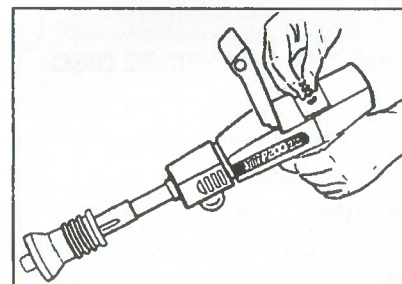
Make several tests, beginning with the lowest power then increase it, if necessary.

NORMAL USE OF THE TOOL



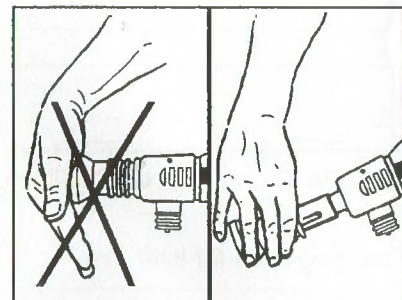
1. SELECTING THE POWER

- Pull the catch down and make a 1/4 turn,
- Fully open the barrel,
- Turn the barrel, following the arrows, until the required power level is shown against the groove on the barrel,
- Close the tool and turn the catch 1/4 of a turn back.



2. LOADING THE CARTRIDGE DISC

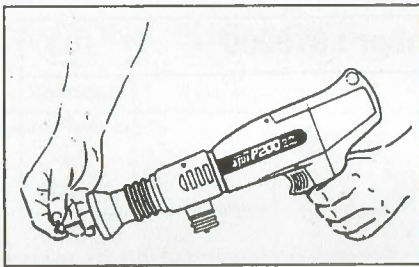
- Fully open the barrel,
- Open the housing cover by pushing the button on the side,
- Place the disc in the housing,
- Close the cover,
- Close the barrel,



3. RESETTING THE PISTON

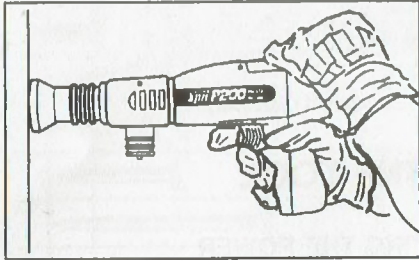
- Fully open the barrel with a sharp movement,
- Close the barrel firmly.

NEVER CLOSE THE BARREL WITH THE PALM OF THE HAND.



4. LOADING THE PIN.

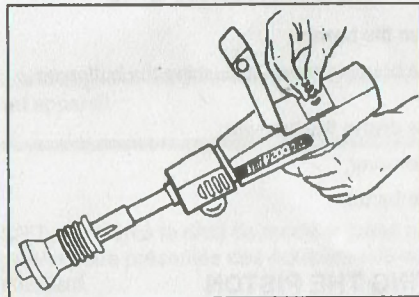
- Load the pin into the pin guide, head first, and push home until the plastic cap holds firm.



5. FIRING

- Position the tool at 90° to the work surface,
- Hold the tool firmly in two hands, and apply forward pressure, and squeeze the trigger.

TAKE NOTE : IF THE TOOL DOES NOT FIRE, RELAX THE PRESSURE ON THE TOOL TO RESET THE TRIGGER BUT DO NOT REMOVE THE TOOL FROM THE WORK SURFACE. SQUEEZE THE TRIGGER AGAIN. DO THIS THREE TIMES. IF THE TOOL STILL DOES NOT FIRE CHECK THE CARTRIDGE DISC FOR LIVE CARTRIDGES. IF NECESSARY FIT A NEW DISC, IF THE PROBLEM PERSISTS CONTACT YOUR NEAREST SPIT BRANCH.



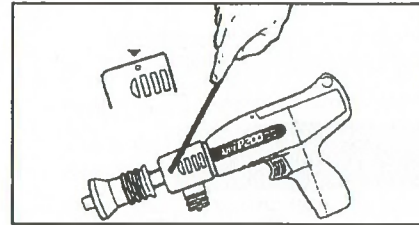
6. REMOVING THE CARTRIDGE DISC

- Fully open the front barrel,
- Open the housing cover,
- Remove the disc.

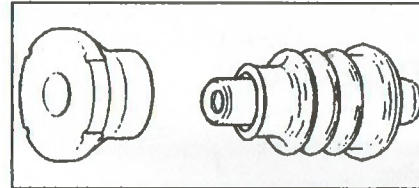
ATTENTION : THE TOOL MUST ALWAYS BE UNLOADED AFTER USE AND BEFORE REPLACING IN THE CASE.
Part used cartridge discs should be kept in the carrying case for later use

DISMANTLING THE FRONT SECTION

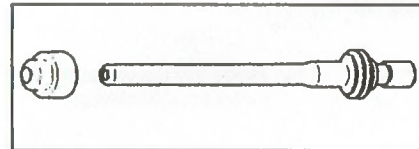
- Only SPIT branches and agents are equipped to carry out any dismantling not shown below.
- Before dismantling check that the tool contains neither cartridge disc nor pin.



1. Pull the catch down and make a 1/4 turn.

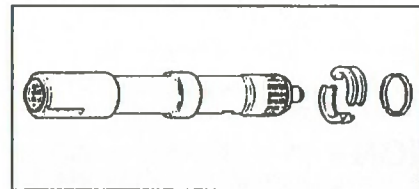


2. Press the release button and pull the front barrel assembly out.

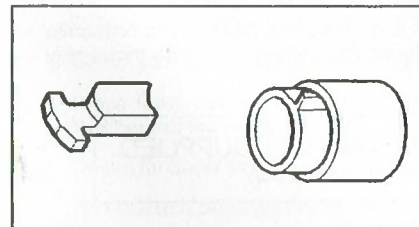


- Unscrew the pin guide and cover assembly by turning the milled part of the pin guide.

- Pull the piston and the buffer out of the barrel, using the push rod if the tool is dirty.



- Remove the retaining ring and the two split sleeves.



- Unscrew the power selector ring and take care not to loose the power selector key.

CLEANING

- Use the cleaning kit supplied with the tool.
- The front section, particularly the inside bore of the barrel and the catch housing, should be cleaned every 2000 shots or every day if the tool is used on the low power setting.
- Examine the piston for damage to tip or shank. If the piston tip is damaged poor fixings or sheared pin heads will result.
- Damage to the tip of the piston can be rectified by grinding the head for a maximum of 3 mm. After grinding ensure the head is square and then regrind the chamfer.



REASSEMBLY OF FRONT SECTION

- Position the power selector and screw the power selector ring.
- Set the two split sleeves and retaining ring in position.
- Assemble the piston and the buffer in the barrel.
- Screw the pin guide tight onto the barrel. Be certain that the two bosses inside the pin guide cover fit into the two grooves of the barrel.
- Align power-selector-ring boss with the barrel breach.
- Press the release button to introduce the barrel assembly in the handle, check that the groove in the barrel faces down in line with the catch.
- Fully close the barrel and make a 1/4 turn to return the catch.

RECOMMENDATION

WARNING : When cartridge tools operate there is a gradual build up of residual combustion products in the barrel of the tool.

If the tool misfire, appears to lack power or is difficult to open and close, it is necessary to dismantle the barrel. The barrel, the breach, the barrel housing and the catch housing should be thoroughly cleaned.

WHEN CLEANING THE TOOL ONLY USE THE "SPIT" OIL SUPPLIED.
After lubrication all excess oil must be removed.

ESSENTIAL SAFETY RECOMMENDATIONS

If the cartridge fails to fire when the trigger is squeezed DO NOT remove the tool from the working surface. Relax the pressure whilst ensuring that the stabiliser remains in contact with the working surface. Re-apply pressure and squeeze the trigger again. A new cartridge will have been advanced on the disc and the tool should fire. If the problem persists remove the cartridge disc and contact your nearest SPIT branch for assistance.

Never close the tool by placing the palm of your hand over the barrel.

A cartridge fixing tool must only be used by a person over 18 years of age. Any person who uses the tool must be fully trained in its use and be in possession of a Certificate of Instruction issued by SPIT Fixings.

They must know how to dismantle, clean and reassemble the tool.

WE RECOMMEND THAT THIS TOOL IS RETURNED TO YOUR NEAREST BRANCH EVERY 12 MONTHS FOR A THOROUGH OVERHAUL.

Only pins and cartridges manufactured by SPIT for use in this tool should be used.

Check the tool before use. Ensure that the cartridge housing, pin guide and barrel are clean and free from any obstruction. Check the tightness of all screws and accessories.

The tool should only be loaded immediately prior to use. If the loaded tool is not to be used at once, it should be unloaded and replaced in its case. It should not be carried or left unattended when it is loaded.

ALWAYS wear safety goggles.

When firing the operator should be in a comfortable steady position. It is recommended that two hands are used during the firing cycle. One on the trigger, the other on the rear of the tool.

The tool must be held at 90° to the working surface when firing.

The SPIT P200 and cartridges must always be kept in the original carrying case.

Never point the loaded tool at anybody. Except when making the fixing always keep the tool pointing towards the ground..

Ear protection should be used. Maximum noise level < 200 Pa (140 dB re 200_u Pa), measured in an outside atmosphere at operator ear level fixing timber to concrete on maximum power setting.

WARNING

Do not attempt to modify the tool in any way.

Do not attempt fixings into soft or hollow materials such as : hollow blocks, plasterboard, lightweight concrete, hollow pot floors, lightweight building blocks.

Do not attempt fixings into excessively hard or brittle materials such as, granite, marble, cast iron, tempered steel, high tensile steel or within 75 mm of a weld in mild steel.

If a fixing fails or refuses do not attempt another fixing in the same position. The next fixing must be at least 70 mm from the original attempt.

Do not attempt to fix closer than 100 mm from any edge or corner.

When fixing through a render or plaster coat, these distances should be increased by twice the thickness of the render.

Do not fix closer than 20 mm from the edge of any mild steel sections.

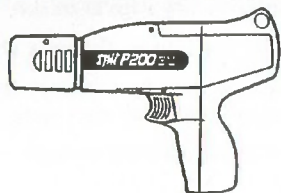
Do not use a cartridge tool where a risk of fire or explosion exists.

FAULT FINDING CHART

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
Failure of cartridge to detonate	Insufficient pressure on the tool.	Ensure firm pressure is applied and maintained during firing sequence.
	The cartridge disc has not rotated.	Check rotation lever.
	Dirt or carbon in breach.	Dismantle front section of tool and clean.
Difficult power adjustment	Build up of carbon on thread.	Dismantle the barrel clean and oil thread.
Tool is difficult to open	Damaged or bent piston.	Dismantle examine and regrind or replace.
	Dirt build in front section of tool.	Dismantle and clean.
Loss or variation in power	Improper re-setting of piston when tool is opened. Worn or damaged piston.	Fully open and close the barrel vigorously. Remove, examine and replace if necessary.
	Damaged power selector key Damaged or worn catch.	Remove and change. Remove, examine and replace if necessary. Finally check that power level is adequate for the application in hand.
	Dirt build up on catch housing.	Clean it.
Undue effort needed to compress tool against work surface	Dirt build up on catch or front section.	Dismantle, clean, oil and re-assemble.

WARNING ! P 200 REAR SECTION

Only SPIT BRANCHES should dismantle this part.



BUTT HEAD PINS FOR CONCRETE

BUTT HEAD PINS										DESCR.	CODE	
02	10	15	20	30	40	50	60	70	80			90
											C 9.25	032520
											C 9.30°	032530
											C 9.35	032540
											C 9.40	032550
											C 9.50°	032560
											C 9.60°	032570
											C 9.70°	032580
											C 9.80	032590
											C 9.90	032600
											C 9.100	032810
											C 9.110	032820
General rules for fixing medium concrete (25 N/mm ²): Thickness of timber to fix + 20 mm = length of pin.											* CR 9 pin with washer Ø 14	
EYELET PINS												
		TYPE	CODE			DESCR.	CODE					
		AP 25	034770			AP 30	034780					
PINS FOR FIXING TO CONCRETE										A 9.6	A 9.8	
45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	Ø 8 x 100	Ø 8 x 125	
										6/2†	034830	*
										6/31	034840	*
										6/36	*	*
										6/46	*	*
										10/25	034850	*
										15/30	034900	*
										15/40	034920	*
										20/50	*	034660
										20/65	*	*
										30/60	*	*
										40/70	*	*

* NOT AVAILABLE IN U.K.

CAUTION

C9.80, C9.90, C9.100 and C9.110 need to be pre driven with a hammer.

Washer Ø 20
Code 064040



BUTT HEAD PINS FOR STEEL

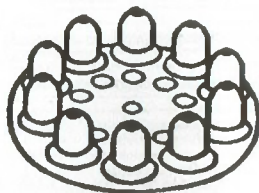
AFNOR NFE 71 105 Norms CIP SPECIFICATION

CARTRIDGES

BUTT HEAD PINS				DESCR	CODE
12	02.5	15	21/27		
				B 9	032640
				BR 9	032650
				SC	032500
				SC	032510
			50	SC	032950
			60	SC	032930
				SC	032940
				SC	032900
				SC	032890
	EYELET PIN			SAP	034760
THREADED PINS FOR STEEL				SA 9.6	SA 9.8
				Ø 6 x 100	Ø 8 x 125
				6/21	034820
				10/25	034850 034470
				15/30	034900 034690

CODE	POWER	CALIBRE
031700	Yellow (LM : Low/Medium)	6.3/10
031710	RED (MH : Medium/High)	6.3/12

DISC LOAD 10 unit disc loads



Only pins and cartridges manufactured by SPIT for use in the P60, P110 or P200 must be used.